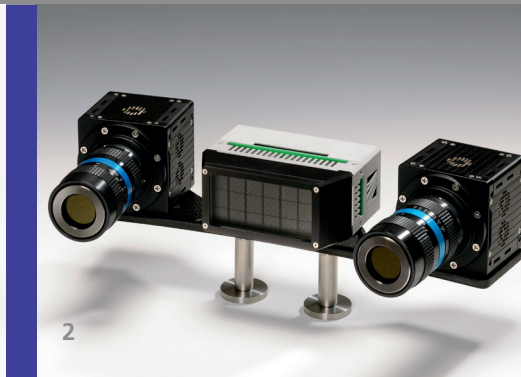
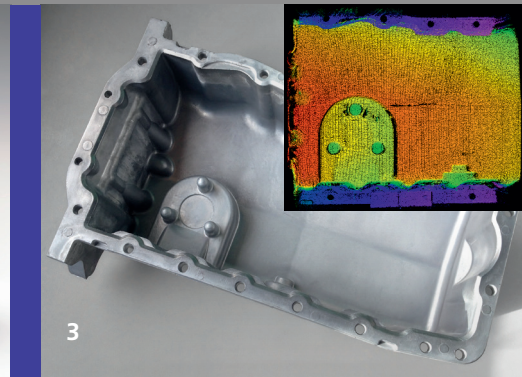




1



2



3

- 1 Arrayprojektor.
- 2 Sensorkopf.
- 3 Messbeispiel Gussteil.

## HIGH-SPEED 3D-MESSTECHNIK DURCH LED-BASIERTE MULTI- APERTUR-MUSTERPROJEKTION

### Messprinzip

- LED-basierte Multiapertur-Musterprojektion und stereobasierte Bildaufnahme
- Hochgeschwindigkeitsmusterprojektion durch LED-Taktung im  $\mu\text{s}$ -Bereich

### Merkmale

- Robustes Messsystem durch monolithische Ausführung des Projektionssystems
- Anwendungsabhängig verschiedene Arten von Musterprojektion möglich
- Anwendungsbezogene Vergrößerung/Verkleinerung des Multiapertur-Projektionssystems, verbunden mit einer Anpassung der Lichtstärke möglich

### Unser Angebot

- Realisierung kundenspezifischer High-Speed-3D-Messsysteme
- In-line 3D-Messtechnik
- Prozessintegration
- Durchführung von 3D-Vermessungen auch in hochdynamischen Situationen

### System-Parameter

- Baugröße Projektor: 105 x 80 x 45 mm<sup>3</sup>
- Energieaufnahme: < 100 W
- Messfeldgröße: 300 x 300 mm<sup>2</sup>
- Messabstand: derzeit 1000 mm (andere auf Anfrage)
- Einzelbildrate: bis zu 3 kHz
- 3D-Bildrate: bis zu 500 Hz

### Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF

Albert-Einstein-Straße 7  
07745 Jena

#### Institutsleiter

Prof. Dr. Andreas Tünnermann

#### Geschäftsfeldleiter Photonische Sensoren und Messsysteme

Prof. Dr. Gunther Notni

#### Ansprechpartner

Dr. Peter Kühmstedt  
Telefon +49 3641 807-230  
peter.kuehmstedt@iof.fraunhofer.de

[www.iof.fraunhofer.de](http://www.iof.fraunhofer.de)