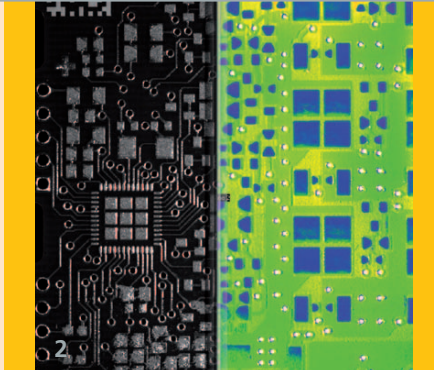
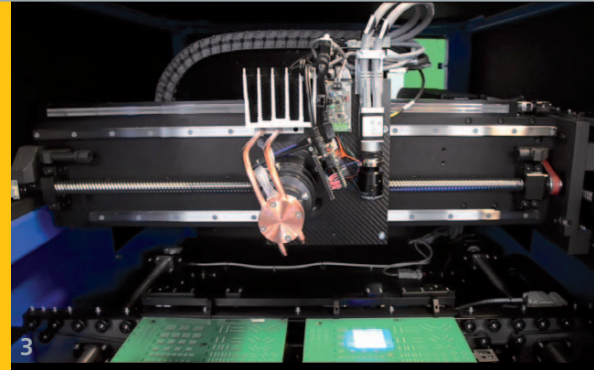


1



2



3

1 Messprinzip.

2 Foto Leiterplatte / Messresultat
(Höhenwerte farbcodiert).

3 Sensorkopf im automatischen
Inspektionssystem.

IN-LINE 3D-MESSTECHNIK

Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF

Albert-Einstein-Straße 7
07745 Jena

Institutsleiter
Prof. Dr. Andreas Tünnermann

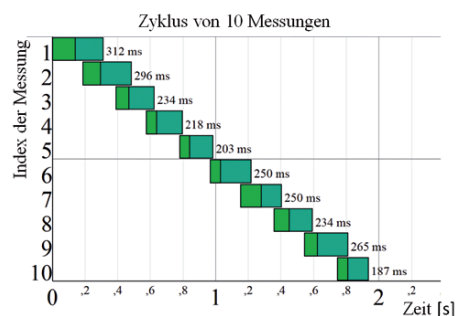
Abteilung Optische Systeme
Abteilungsleiter
Dr. Gunther Notni

Ansprechpartner
Dr. Peter Kühmstedt
Telefon +49 3641 807-230
peter.kuehmstedt@iof.fraunhofer.de

www.iof.fraunhofer.de

Messprinzip

- Berührungslose optische 3D-Erfassung
- Simultane Musterprojektion und Bildaufnahme
- Nutzen bekannter Systemgeometrie für zeitoptimierte Phasenwert- und 3D-Berechnung
- Parallele 3D-Berechnung durch Multiprozessornutzung



Möglichkeit Dauermessbetrieb

Zykluszeit: 0,18 s

Messgeschwindigkeit: 80 cm²/s

22,2 Mio. Pixel / s

Unser Angebot

- Hochpräzise Inline-Inspektion industrieller Produkte
- Messsysteme für Inspektion am Fließband
- Endlosmessungen großer Objekte mit sehr kurzer Zykluszeit
- Messaufgabenspezifische Datenaufbereitung für effektive Auswertung und Weiterverarbeitung
- Implementierung des Sensorkopfes in automatisierte Prüfsysteme
- Möglichkeit der Ferndiagnose und automatisierten Nachkalibrierung

System Parameter

Messpunktraster: 20 µm / 15 µm / 10 µm

Kamera: 4 Mio. Pixel

Einzelmessfeld: 40 mm x 40 mm /

30 mm x 30 mm /

20 mm x 20 mm

Messgenauigkeit: 5 µm ... 10 µm